(12) SOLICITUD INTERNACIONAL PUBLICADA EN VIRTUD DEL TRATADO DE COOPERACIÓN EN MATERIA DE PATENTES (PCT)

(19) Organización Mundial de la Propiedad Intelectual

Oficina internacional



(43) Fecha de publicación internacional 13 de Mayo de 2004 (13.05.2004)

PCT

(10) Número de Publicación Internacional WO 2004/039575 A1

- B32B 3/10, (51) Clasificación Internacional de Patentes⁷: 3/20, 7/12, 27/32, B65D 65/30, 81/26
- (21) Número de la solicitud internacional:

PCT/ES2003/000529

(22) Fecha de presentación internacional:

20 de Octubre de 2003 (20.10.2003)

(25) Idioma de presentación:

español

(26) Idioma de publicación:

español

(30) Datos relativos a la prioridad:

P200202508 31 de Octubre de 2002 (31.10.2002) ES

(71) Solicitante (para todos los Estados designados salvo US): HISPANOSUIZA DE PATENTES, S.L. [ES/ES]:

C/Musgo, 5, La Florida, E-28023 Madrid (ES).

(72) Inventor; e

- (75) Inventor/Solicitante US (para solamente): HANSPETER, Steffen, D. [CH/ES]; ** (ES).
- (74) Mandatario: RIERA BLANCO, Juan, C.; Díaz Ungria, S.L., Att. D. Javier Angulo García, Ayala, 86 - 1º Izda., E-28001 Madrid (ES).
- (81) Estado designado (nacional): US.
- (84) Estados designados (regional): patente europea (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

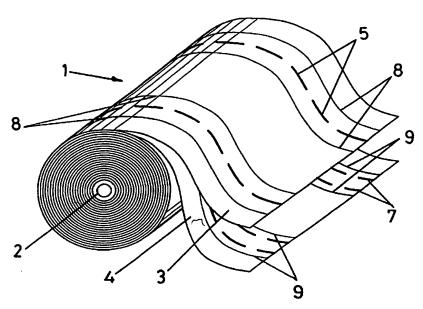
Publicada:

con informe de búsqueda internacional

Para códigos de dos letras y otras abreviaturas, véase la sección "Guidance Notes on Codes and Abbreviations" que aparece al principio de cada número regular de la Gaceta del PCT.

(54) Title: VALVE-EQUIPPED LAMINATED FILM WHICH CAN BE USED FOR MICROWAVE COOKING, IN THE FORM OF A TRAY OR A CLOSED BAG

(54) Título: FILM LAMINADO CON VÁLVULA APLICABLE PARA LA COCCIÓN EN MICROONDAS EN BANDEJA O **BOLSA CERRADA**



(57) Abstract: The invention relates to a valve-equipped laminated film which can be used for microwave cooking, in the form of a tray or a closed bag. The invention comprises two sheets (3 and 4) which are interconnected by means of food-grade silicon or any other similar gel, said silicon containing a food-grade microbial agent, hydroxybenzoic acid and an ethylene-absorbing agent. According to the invention, a tube is formed at the connection between one area (8) of the upper sheet, which is disposed longitudinally and which is provided with aligned slits (5), and one area (9) of the lower sheet (4), which comprises slits (7) that are incorporated into the strip (9), the upper part of which is connected to the upper sheet (3) using the food-grade silicon.

[Continúa en la página siguiente]



⁽⁵⁷⁾ Resumen: El film laminado con válvula aplicable para la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada, que consiste en dos láminas (3) y (4), unidas entre sí mediante silicona de uso alimentario u otro gel de aplicación similar, incorporando la silicona un agente microbiano alimentario, ácido hidroxibenzoico y un agente absorbente de etileno, formando una conducción por la unión de la zona (8) situada longitudinalmente, dotada de ranuras alineadas (5) con la zona (9) situada en la lámina (4) portadora de ranuras (7) incorporadas en la banda (9), que se une por la parte superior a la lámina (3) mediante la silicona de uso alimentario.

FILM LAMINADO CON VALVULA APLICABLE PARA LA COCCION EN MICROONDAS EN BANDEJA O BOLSA CERRADA

DESCRIPCION

5

30

35

OBJETO DE LA INVENCION

La presente memoria descriptiva se refiere a Patente de Invención una solicitud de 10 una válvula correspondiente a un film laminado con aplicable para la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada, el cual está constituido como un film denominado "Ventpack" provisto de medios configurados como una válvula incorporado para la 15 cocción al vapor en un horno de microondas.

CAMPO DE LA INVENCION

Esta invención tiene su aplicación dentro de la industria dedicada a la fabricación de medios y dispositivos aplicables para el envasado y cocción en microondas.

25 ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Por parte del solicitante se conoce la existencia en la actualidad de diferentes medios y tecnologías aplicables para la cocción al vapor en horno de microondas. A saber:

- Film laminado con perforaciones abiertas, el cual se configura como un film laminado que se encuentra perforado o debe ser perforado mediante una aguja o instrumento similar, antes de que sea

10

15

introducido en el interior del horno de microondas, representando las perforaciones efectuadas, una aplicación no controlada, y la presión del vapor no puede llegar a un nivel aceptable, al no existir contrapresión.

Desde un punto de vista higiénico, con unos medios determinado por esta aplicación, pueden concurrir infecciones de los alimentos a través de las perforaciones aplicadas, incluso aunque se encuentren tapadas con un adhesivo.

La comida cocinada con film el de perforaciones abiertas también se deshidrata rápidamente y la calidad de la comida consecuentemente se deteriora también de una forma sustancialmente rápida.

- Film laminado con válvulas de membrana 20 plástica incorporada, tecnología que funciona perfectamente, pero que se configura como aplicación de un precio sustancialmente elevado, debido al alto coste de las válvulas de membrana, y esta aplicación emplea para su configuración una maquinaria 25 muy compleja y de elevado precio para la configuración de las válvulas, lo que redunda consecuentemente a la obtención de un envasada muy problemático.
- Film laminado con sello desintegrable bajo 30 conducciones de calor y presión del vapor, que presenta desventaja que en primer lugar el nivel temperatura o presión de vapor genera la ruptura de los lo que ocasiona una fuga descontrolada del vapor, 10 que significa que la cocción 35 desarrollando con calor y vapor solamente, pero sin la

necesaria presión que logra reducir los tiempos de elaboración a la mitad.

Un punto muy negativo en esta invención se configura a partir de que el producto cocinado se deshidrata rápidamente a través del exceso de vapor que escapa y la calidad de la comida realizada bajo tales condiciones es sensiblemente pobre.

10 Consecuentemente, sería necesario disponer de una invención que aplicable dentro del mismo campo, presentara una válvula para la cocción al vapor de una pluralidad de alimentos en el interior de un horno de microondas que no incorporara las anomalías que se han citado anteriormente.

Sin embargo, por parte del solicitante se desconoce la existencia en la actualidad de una invención que presente las características señaladas como idóneas.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

El film laminado con válvula aplicable para 25 la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada que a invención propone, se configura en sí mismo como una evidente novedad dentro de su campo específico de aplicación.

De forma más concreta, el film laminado con válvula aplicable para la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada objeto de la invención está constituido a partir de un film o película constituido como una lámina de dos o más capas de film obtenido a partir de un material denominado "polirasin".

4

La lámina de polirasin está fabricada en PETP (polietiltetrabuteno), OPP (polipropileno orientado) y PE (polietileno).

5 Los films o películas pueden estar fabricados en un material transparente o presentar impresiones en su superficie, estando los films o películas unidos, lámina con lámina, con pegamento, de tal forma que se crean uno o varios espacios en forma de banda, 10 creándose una tubería a lo largo de todo el film o película.

Las citadas bandas no se encuentran unidas o pegadas con pegamento, sino con una capa de silicona de uso alimentario u otro gel de propiedades similares, y el fluido de silicona citado contiene un agente antimicrobiano alimentario, ácido hidroxibenzoico y un agente absorbente del etileno.

15

30

Antes de que las distintas capas del film se unan y se apliquen, las bandas de silicona entre las capas del film para formar las tuberías, los films o películas se perforan con un cortador rotativo en forma de ranuras verticales, cuyas dimensiones oscilan entre uno y diez milímetros.

En la parté inferior del film, las ranuras citadas anteriormente se aplican sobre un film de polietileno en dos o más filas con distancias verticales similares y en la parte superior del film, las ranuras se cortan en el mismo sentido vertical, pero en una sola fila exactamente encima del film y paralela a las ranuras situadas en la capa inferior.

35 Con posterioridad al corte de las ranuras,

los films se unen después de que la silicona haya sido aplicada simultáneamente en las cintas que forman las tuberías.

El film tiene propiedades anti-vaho y está capacitado para absorber el etileno producido por la respiración del producto situado en la barqueta.

Debe indicarse adicionalmente que este film

laminado con válvulas está sellado con una máquina
termoselladora a la bandeja que contiene el producto
alimenticio que vaya a ser cocinado en el interior del
horno de microondas y durante el proceso de cocción en
el microondas, se produce vapor, el cual infla o

insufla la barqueta con presión creciente.

Cuando la presión interior alcanza aproximadamente los 2,5 mbar., el vapor se evacua a través de la primera ranura en la situada en la capa inferior de polietileno, entrando en el espacio de las bandas unidas con silicona, abriéndolas lentamente y finalmente escapa, gracias a la presión adicional, a través de las ranuras laterales superiores de la parte superior del film.

25

30

20

La resistencia de la silicona garantiza una presurización regular de la barqueta al máximo nivel durante la cocción en el horno de microondas, con el efecto de reducir considerablemente el tiempo de la cocción.

Después de la cocción, el film con válvula se retira de la barqueta y la comida se encuentra lista para ser ingerida.

6

El film laminado con válvula aplicable para la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada permite por primera vez la posibilidad de utilizar una tecnología basada en válvulas insertas en el propio film, debido a que el laminado del citado film actúa como una válvula de presión unidireccional.

El film con válvula es sustancialmente más económico comparado con el film que utiliza una válvula de plástico, creando una contrapresión para mantener un efecto viable de presión para una rápida cocción en el horno de microondas.

De forma más concreta, el film laminado con válvula aplicable para la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada está constituido como un film de una buena permeabilidad para el intercambio de gases en la barqueta, para permitir la respiración del producto, sin permitir la entrada de microbios en la barqueta a través de las ranuras abiertas, debido al efecto antimicrobiano de los aditivos en la silicona y el efecto adhesivo de la pasta de silicona, presentando propiedades anti-vaho relevantes y siendo capaz de absorber gas etileno.

25

En síntesis, la invención está configurada a partir de un film laminado con válvulas de dos o más capas, fabricado a partir de films o películas de polirresina, transparente o dotado de impresiones, 30 tratado con anti-vaho, unido parcialmente con pegamento, conteniendo bandas verticales unidas con silicona de uso alimentario, formando una vertical, conteniendo una fila de ranuras en la capa inferior, y dos o más filas de ranuras en las capas 35 superiores, colocadas de forma lateral y paralela con

· 7

la capa inferior, unidas por silicona a la capa superior y conteniendo agentes antimicrobianos con propiedades absorbentes del etileno con el propósito de funcionar como un film de sellado para bandejas (barquetas), o bolsas y como una válvula autorregulada de presión durante la cocción al vapor en el horno de microondas.

DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

10

15

5

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, un juego de planos en los cuales con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura número 1.- Representa una vista en 20 perspectiva de una bobina correspondiente a la invención configurada como un film laminado con válvula aplicable para la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada.

- La figura número 2.- Representa una vista de la invención mostrada en la figura número 1 incorporando las láminas constitutivas de la invención unidas.
- La figura número 3.- Representa una vista de la invención configurada en dos láminas que posteriormente se fijan mediante la utilización de silicona alimentaria o un pegamento similar.
- 35 La figura número 4.- Muestra de una forma

. 8

parcial el objeto representado en la figura número 3.

REALIZACION PREFERENTE DE LA INVENCION

5 A la vista de estas figuras y concretamente siguiendo las figuras números 1 y 3, puede observarse cómo la invención configurada como un film laminado con válvula aplicable para la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada está configurada a partir de un rollo o bobina (1) que presenta un núcleo (2) de 10 arrollado sobre el cual se acoplan dos láminas (3) y polietiltetrabuteno fabricadas en polipropileno orientado (OPP) y polietileno (PE) que pueden estar fabricados como películas transparentes o presentar impresiones o grafismos, 15 estando estas láminas o films (3) y (4) unidas lámina con lámina, mediante un adhesivo de tal forma que crean uno o varios espacios en forma de bandas (8) y (9), creándose una tubería longitudinal sobre el film y estas bandas no se encuentran unidas con pegamento 20 convencional, sino mediante una capa de silicona de uso alimentario u otro gel de propiedades similares.

La silicona utilizada contiene un agente 25 antimicrobiano alimentario, ácido hidroxibenzoico y un agente absorbente de etileno.

Como puede observarse en las citadas figuras, las bandas constitutivas de la tubería referenciadas con (8) y (9), presentan ranuras en su superficie central (5) y (7), es decir, una alineación de aberturas (5) en la lámina (3) en la zona central de la banda (8) y (7) en la zona central de la banda (9), debiendo indicarse que al unirse las láminas o film (3) y (4) mediante la silicona alimentaria, se logra que el

vapor dimanado de la cocción pase a través de las ranuras (7) en el interior de la conducción formada entre las láminas (3) y (4) por la unión de las zonas (8) y (9) constituyendo la tubería longitudinal, estando unidas las láminas o films (3) y (4) mediante silicona alimentaria u otro gel de propiedades similares provisto de un agente microbiano alimentario, ácido hidroxibenzoico y un agente absorbente de etileno.

La invención puede presentar sobre la superficie de una de las bandas o películas, un conjunto de ranuras (6) situado en paralelo configurando una zona de extracción de vahos superior a la determinada en la película o banda (3) reflejada en las figuras 1 y 2.

REIVINDICACIONES

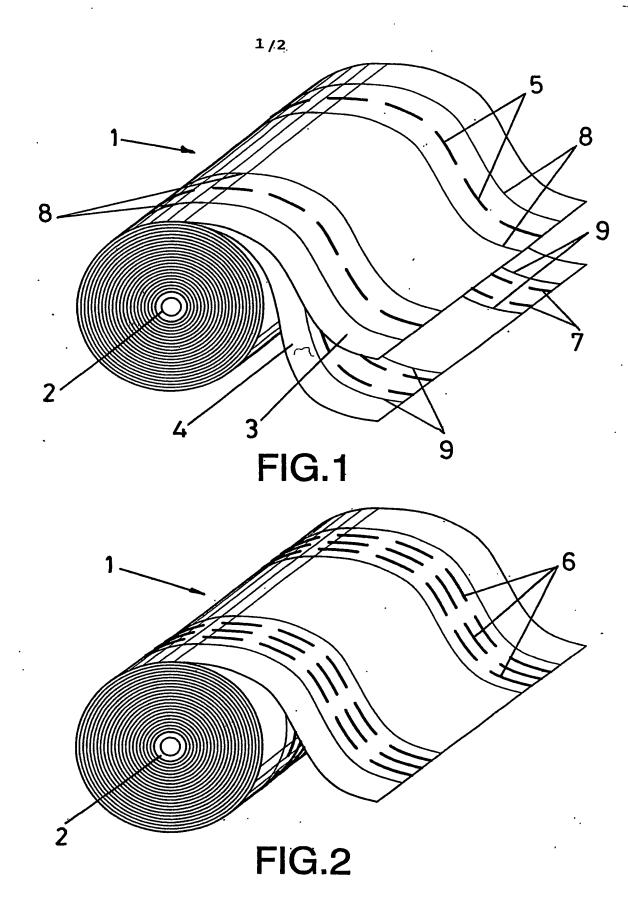
1.- Film laminado con válvula aplicable para la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada, de. los destinados a ser utilizados para la cocción de 5 alimentos en el interior de un horno de microondas, caracterizado por estar constituido a partir de dos láminas (3) y (4) unidas entre sí mediante silicona de uso alimentario u otro gel de propiedades similares, un agente microbiano la silicona 10 presentando alimentario, ácido hidroxibenzoico У un formando una conducción o absorbente de etileno, la (8) ·tubería por la unión de zona longitudinalmente portadora de ranuras alineadas (5) con la zona (9) situada en la lámina (4) portadora de 15 ranuras (7) situadas longitudinalmente y en paralelo, incorporadas en la banda (9) que se une por la parte superior a la lámina (3) mediante la citada silicona de uso alimentario.

20

2.- Film laminado con válvula aplicable para la cocción en microondas en bandeja o bolsa cerrada, según la primera reivindicación, caracterizado porque puede incorporar un número superior de ranuras (6) situadas en paralelo en el interior de las bandas incorporadas sobre la lámina constitutiva de la zona superior.

30

25





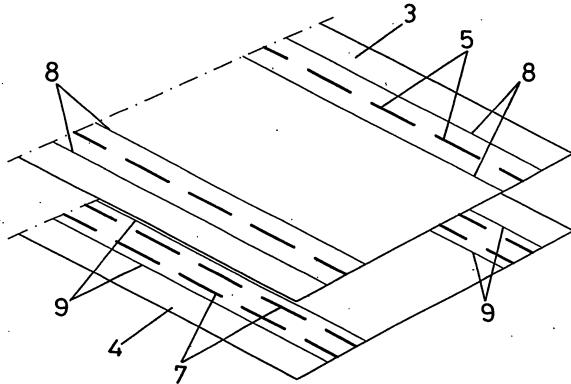


FIG.3

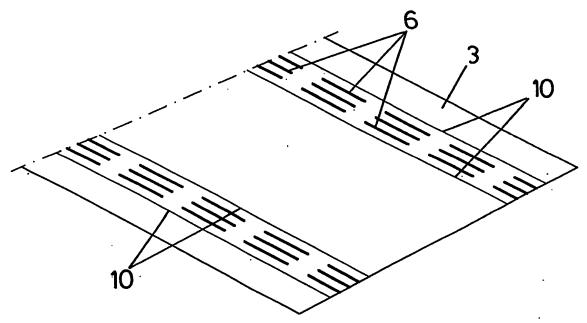


FIG.4



International application No.

			PCT/ ES 03/	00529				
A. CLAS	SIFICATION OF SUBJECT MATTER							
IPC 7: B32B 3/10; 3/20; 7/12; 27/32; B65D 65/30; 81/26								
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC								
B. FIELDS SEARCHED								
Minimum do	cumentation searched (classification system followed by	classification symbols)						
IPC 7	IPC 7: B32B; B65D							
Documentation	on searched other than minimum documentation to the ex	tent that such documen	nts are included in th	e fields searched				
-								
Electronic dat	ta base consulted during the international search (name of	f data base and, where	practicable, search t	erms used)				
WPI, F	EPODOC, 0EPMPAT							
C. DOCUN	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT							
Category*	ant passages	Relevant to claim No.						
37								
A	US 6068898 A (YOSHIO OYAMA) 30.05.2000. the whole document			1-2				
A	JP 11301749 A (OMOTO, H. Y OYAMA World Patent Index [en línea][retreived retreived of: WPI EPO Database.	1						
	retreived of the same as			1				
A	WO 0061677 A (3M INNOVATIVE PRO 19.10.2000.	PERTIES COMP	ANY)	-				
			•					
				<u> </u>				
Furthe	er documents are listed in the continuation of Box C.	X See patent	t family annex.					
"A" docume	categories of cited documents: and defining the general state of the art which is not considered	date and not in		mational filing date or priority ication but cited to understand invention				
"E" earlier o	f particular relevance document but published on or after the international filing date ent which may throw doubts on priority claim(s) or which is	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken above.						
special "O" docume	o establish the publication date of another citation or other reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or other	"Y" document of pa	articular relevance; the involve an inventive	claimed invention cannot be step when the document is				
	ant published prior to the international filing date but later than ority date claimed	being obvious t	one of more other sucr to a person skilled in t ber of the same paten					
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of t						
	09 December 2003 (09.12.03)	08 January 2004 (08.01.04)						
Name and r	nailing address of the ISA/ S.P.T.O	Authorized officer						
Facsimile No.		Telephone No.						





International Application No

PCT/ ES 03/00529

Patent document cited in search report	Publication date	Patent familiy member(s)	Publication date
US 6068898 A	30.05.2000	JP 10147381 A	02.06.1998
JP 11301749 A	02.11.1999	NONE	
WO 0061677 A	19.10.2000	AU 4180300 A KR 2000066184 A	14.11.2000 15.11.2000

A. CLASIFICACIÓN DEL OBJETO DE LA SOLICITUD

CIP⁷ B32B 3/10; 3/20; 7/12; 27/32; B65D 65/30; 81/26 De acuerdo con la Clasificación Internacional de Patentes (CIP) o según la clasificación nacional y la CIP.

B. SECTORES COMPRENDIDOS POR LA BÚSQUEDA

Documentación mínima consultada (sistema de clasificación, seguido de los símbolos de clasificación)

CIP⁷ B32B; B65D

Otra documentación consultada, además de la documentación mínima, en la medida en que tales documentos formen parte de los sectores comprendidos por la búsqueda

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda internacional (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

WPI, EPODOC, 0EPMPAT

C. DOCUMENTOS CONSIDERADOS RELEVANTES

US 6068898 A (YOSHIO OYAMA) 30.05.2000. Todo el documento	1-2
IP 11301749 A (OMOTO, H. Y OYAMA, Y.) 02.11.1999.(resumen) World Patent Index [en línea][Recuperado el 26.11.2003]. Recuperado de: WPI EPO Database.	
WO 0061677 A (3M INNOVATIVE PROPERTIES COMPANY) 19.10.2000.	- 1
nv R	P 11301749 A (OMOTO, H. Y OYAMA, Y.) 02.11.1999.(resumen) Vorld Patent Index [en línea][Recuperado el 26.11.2003]. Lecuperado de: WPI EPO Database. VO 0061677 A (3M INNOVATIVE PROPERTIES COMPANY)

En la continuación del recuadro C se relacionan otros documentos Los documentos de familia de patentes se indican en el anexo

- Categorías especiales de documentos citados:
- "A" documento que define el estado general de la técnica no considerado como particularmente relevante.
- "E" solicitud de patente o patente anterior pero publicada en la fecha de presentación internacional o en fecha posterior.
- "L" documento que puede plantear dudas sobre una reivindicación de prioridad o que se cita para determinar la fecha de publicación de otra cita o por una razón especial (como la indicada).
- "O" documento que se refiere a una divulgación oral, a una utilización, a una exposición o a cualquier otro medio.
- "P" documento publicado antes de la fecha de presentación internacional pero con posterioridad a la fecha de prioridad
- "T" documento ulterior publicado con posterioridad a la fecha de presentación internacional o de prioridad que no pertenece al estado de la técnica pertinente pero que se cita por permitir la comprensión del principio o teoría que constituye la base de la invención.
- "X" documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse nueva o que implique una actividad inventiva por referencia al documento aisladamente considerado.
- "Y" documento particularmente relevante; la invención reivindicada no puede considerarse que implique una actividad inventiva cuando el documento se asocia a otro u otros documentos de la misma naturaleza, cuya combinación resulta evidente para un experto en la materia.
- "&" documento que forma parte de la misma familia de patentes.

Fecha en que se ha concluido efectivamente la búsqueda internacional. 9 Diciembre 2003 (09.12.2003)

Fecha de expedición del informe de búsqueda internacional

Nombre y dirección postal de la Administración encargada de la búsqueda internacional O.E.P.M.

c/Panamá 1, 28071-Madrid, España nº de fax + 34 91 349 5304 Funcionario autorizado

A. AMARO

nº de teléfono + 34 91 349 5528

INFORME DE BUSQUEDA INTERNACIONAL

Información relativa a miembros de familias de patentes

Solicitud internacional no PCT/ ES 03/00529

TD 10145201 A	
JP 10147381 A	02.06.1998
NINGUNO	
AU 4180300 A CR 2000066184 A	14.11.2000 15.11.2000
	AU 4180300 A